

A192 Hinge boring bits

Mèches à façonner



Application: Hinge boring drills for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

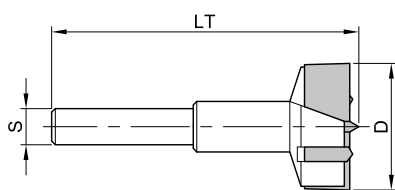
Machine: For CNC machines, portable machines, etc.

Technical information: Long design drill with steel body and brazed tungsten carbide cutting tips (HW). With spur and center point to ensure excellent bore quality tear free bore edges and for good centering and guidance during drill operation. For deep holes recommended to work in alternate movements helping with chip removal.

Application: Mèches à tête cylindrique rapportée pour charnières sur meubles en bois pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Mèche "longue" à tête cylindrique avec corps en acier, tranchants, traceurs et pointe de centrage au carbure rapportés (HW). Excellente finition des trous et alignement de la mèche pendant le perçage grâce aux traceurs et à la pointe de perçage.



D	LC	LT	S	Z	V	Ref.
15	90	91,7	10x60	2	2	A192.015.112.10
16	90	91,7	10x60	2	2	A192.016.112.10
18	90	91,7	10x60	2	2	A192.018.112.10
20	90	91,7	10x60	2	2	A192.020.112.10
22	90	91,7	10x60	2	2	A192.022.112.10
24	90	91,7	10x60	2	2	A192.024.112.10
25	90	91,7	10x60	2	2	A192.025.112.10
26	90	91,7	10x60	2	2	A192.026.112.10
28	90	91,7	10x60	2	2	A192.028.112.10
30	90	91,7	10x60	2	2	A192.030.112.10
32	90	91,7	10x60	2	2	A192.032.112.10
34	90	91,7	10x60	2	2	A192.034.112.10
35	90	91,7	10x60	2	2	A192.035.112.10
38	90	91,7	10x60	2	2	A192.038.112.10
40	90	91,7	10x50	2	2	A192.040.112.10
45	90	91,7	10x50	2	2	A192.045.112.10
50	90	91,7	10x50	2	2	A192.050.112.10

Long design - Série longue

D	LC	LT	S	Z	V	Ref.
50	130	131,7	16x50	2	2	A192.050.130.16
55	140	141,7	16x50	2	2	A192.055.140.16
60	140	141,7	16x50	2	2	A192.060.140.16

n max.: 1.200-4.500 rpm

